

Cahier des Charges « LBA 10 »:

Dispositif de fermeture:

La Barrière Automatique sera de type **LBA 10** de 2 à 10m00 et de la marque « **La Barriere Automatique** ».

Elle sera conçue pour un fonctionnement **intensif et continu**.

Structure :

Une structure métallique, en tôle d'acier, comprenant :

- ▶ un fût en tôle EZ 30/10 **protégée par cataphorèse** et poudre polyester cuite au four à 250°C RAL 5015 (Bleu), une porte d'accès équipée d'une serrure Ronis 405 et d'un capot RAL 9010 (Blanc)
- ▶ Support de lisse en acier galvanisé de 8 mm pour tube tronconique en fibre de verre renforcé Ø 140 mm.
- ▶ un **ressort** de compensation **travaillant en compression** (torsion ou traction proscrit).

Mécanisme:

Un mécanisme et une logique de commande alimentés **en 230V monophasé** comprenant :

- ▶ **un moto réducteur triphasé 0,25kw**, irréversible et graissé à vie.
- ▶ une logique de commande pilotée par une carte de gestion évolutive ou automate.
- ▶ Anti-condensation par **résistance chauffante**
- ▶ **un variateur de fréquence** permettant de gérer :
 - les rampes d'accélération et de freinage
 - les vitesses à l'ouverture et à la fermeture

Équipements :

- ▶ Lisse en fibre de verre polyester Ø 140 mm, avec bandes réflectorisantes classe I ou II.
- ▶ La lisse sera **d'un seul tenant** (lisses télescopiques proscrites) et **sans hauban** (câble acier dangereux pour le personnel en cas de choc)
- ▶ Dispositif inox de rotation anti-choc

Dispositif de commande, par :

- ▶ En Entrée : A définir
- ▶ En Sortie : A définir
- ▶ Refermeture Automatique Après Passage